

ALBO DEI SOGGETTI A CUI VENGONO CONCESSI BENEFICI ECONOMICI ANNO 2009

BENEFICIARIO	INDIRIZZO	IMPORTO	FINALITA'	NORMA
POLISPORTIVA BORGO TOSSIGNANO	Via F.Ili Cairoli n.27/A Borgo Tossignani	8.500,00	Attività di promozione sportiva (2 RATA 2008)	C.C. n.3 del 15/01/2008
POLISPORTIVA BORGO TOSSIGNANO	Via F.Ili Cairoli n.27/A Borgo Tossignani	8.500,00	Attività di promozione sportiva (1 RATA 2009)	C.C. n.3 del 15/01/2008
POLISPORTIVA C.S.I. FRECCIA DELSANTERNO	Via Il Agosto n.56, Borgo Tossignano	4.000,00	Attività di promozione sportiva Anno 2009	C.C. n.1 del 15/01/2008
CIRCOLO ARCI CODRIGNANO	P.zza Unità d'Italia n.11 , Borgo Tossignano	500,00	Attività di promozione sportiva	C.C. n.2 del 15/01/2008
CENTRO SPORTIVO GIOVANILE VALLE DEL SANTERNO	Via Mengoni n.2, Fontanelice	500,00	Attività di promozione sportiva	GM.n.93 del 13/11/2008
PARROCCHIA S. BARTOLOMEO APOSTOLO	P.zza S.Giovanni Bosco n.2 Borgo Tossignano	350,00	Sostegno iniziativa "Estate Ragazzi anno 2009" campo solare per ragazzi	G.M.n.67 del 02/07/2009
"	"	600,00	Sostegno dell'organizzazione della Sagra di San Bartolomeo	G.M. n. 102 del 16/12/08
"	"	1.000,00	Contributo ai sensi dell'art.6 del contratto per la concessione in uso della P.zza S.G.Bosco	G.M. n. 102 del 16/12/08
"	"	500,00	Contributo ai sensi dell'art.6 del contratto per la concessione in uso della P.zza S.G.Bosco	G.M. n.77 del 17/09/2009
PARROCCHIA DI S.PIETRO DI LINARO E PARROCCHIA DI S.SAVINO IN MEZZOCOLLE	Linaro e Mezzocolle	350,00	Sostegno iniziativa "Estate Ragazzi anno 2009" campo solare per ragazzi	G.M.n.67 del 02/07/2009
AUSER DI BORGO TOSSIGNANO	Borgo Tossignano	500,00	Contributo per l'organizzazione delle vacanze anziani	G.M.n.77 del 17/09/2009
PRO LOCO di Borgo Tossignano	P.zza Unità d'Italia 7 , c/o Municipio , Borgo Tossignano	900,00	Organizzazione del Pranzo Solidale in occasione delle festività di Natale 2008	G.M. n. 102 del 16/12/08
"	"	1.500,00	Sostegno delle attività preparazione all'organizzazione delle attività del Carnevale 2009	G.M. n. 102 del 16/12/08

ALBO DEI SOGGETTI A CUI VENGONO CONCESSI BENEFICI ECONOMICI ANNO 2009

"	"	1.020,00	Organizzazione della Festa del Volontariato e attività laboratoriali organizzate del Centro Polivalente di Codrignano	G.M. n. 35 del 07/04/09
"	"	1.490,00	Sostegno organizzazione della Sagra dei Maccheroni e delle Serate Borghigiane	G.M. n.77 del 17/09/2009
SANTERNO BIG BAND	Via F.Ili Cairoli n.19 Borgo Tossignano	500,00	Organizzazione attività musicali svolte in occasione di manifestazioni commemorative	G.M. n. 102 del 16/12/08
ASSOCIAZIONE MUSICALE	P.zza Unità d'Italia n.7 Borgo Tossignano	3.600,00	Sostegno delle attività poste in essere dalla scuola di musica	G.M. n. 35 del 07/04/09
ASSOCIAZIONE CORPO BANDISTICO S.AMBROGIO	P.zza Repubblica n.96, Castel del Rio	500,00	Partecipazione alle manifestazioni commemorative	G.M. n. 35 del 07/04/09
COMITATO FESTA DELLA POLENTA 1622	Tossignano	500,00	Contributo per l'organizzazione della festa di carnevale	G.M. n. 35 del 07/04/09
	Via Torino n.3, Borgo Tossignano	350,00	Sostegno attività sociali	G.M. n.77 del 17/09/2009
GRUPPO SCOUT VALSANTERNO	c/o Parrocchia S.Bartolomeo, Borgo Tossignano	500,00	Contr.a sostegno delle attività per bambini e ragazzi	G.M. n. 35 del 07/04/09
ASSOCIAZIONE ING. -IMMIGRAZIONE E NUOVE GENERAZIONI	Via Torino n.3, Borgo Tossignano	500,00	Sostegno delle attività istituzionale dell'Associazione	G.M. n. 35 del 07/04/09
ASSOCIAZIONE CULTURALE ACQUA DI TERRA TERRA DI LUNA	Via Bergullo n.45, Imola (BO)	2.000,00	Organizzazione della manifestazione culturale Acqua di Terra Terra di Luna	G.M. n. 35 del 07/04/09
ASSOCIAZIONE EMILIA ROMAGNA FESTIVAL	Via Garibaldi n.12, Imola (BO)	1.500,00	Sostegno organizzazione spettacoli musicali	G.M. n. 35 del 07/04/09
SCUOLA MATERNA S.BARTOLOMEO	P.zza Unità d'Italia n.13 Borgo Tossignano	39.000,00	Contributo per la gestione della Scuola Materna	CC.n.40 del 20/11/07
"	"	2.000,00	Contrib.per intervento educativo assistenz. ad alunno portatore di Handicap	G.M.n.101 del 16/12/2008

ALBO DEI SOGGETTI A CUI VENGONO CONCESSI BENEFICI ECONOMICI ANNO 2009

AGEVOLAZIONI TARIFFARIE MENSA SCOLASTICA 2009	
Deliberazione di G.M. n.75 del 23/06/2000	
Deliberazione di C.C . n.82 del 22/12/2004	
Deliberazione di G.M. n.9 del 31/01/2008	
K.N.M.	394,20
B.N.	131,40
F.S.	131,40
V.A.	394,20
C.I.S.	394,20
L.F.	394,20
R.M.R.	394,20
B.E.T.	394,20
G.X.	394,20
L.H.	394,20
Z.M.	394,20
M.P.	394,20
K.S.	394,20
M.K.	394,20
S.J.	394,20
L.D.	814,50
C.A.	814,50
C.A.	814,50
R.G.	131,40
K.M.H.	131,40

ALBO DEI SOGGETTI A CUI VENGONO CONCESSI BENEFICI ECONOMICI ANNO 2009

A.L.	131,40
R.P.C.	131,40
E.M.A.	131,40
K.M.E.	131,40
A.L.	131,40
R.M.	131,40
TOTALE	8.882,10

AGEVOLAZIONI TARIFFARIE PER IL NIDO D'INFANZIA 2009	
Deliberazione di G.M. n.75 del 23/06/2000 e G.M..n.14 del 6/3/2002 Deliberazione di C.C . n.82 del 22/12/2004	
V.A.	1.096,70
G.D.	288,20
G.L.	288,20
R.NM.R.	1.705,00
S.M.	1.705,00
B.G.	1.062,60
D.S.M.	1.062,60
M.L.S.	1.062,60
M.E.	1.062,60
G.M.	487,30
TOTALE	9.820,80

ALBO DEI SOGGETTI A CUI VENGONO CONCESSI BENEFICI ECONOMICI ANNO 2009

BENEFICIARI CONTRIBUTO PER L'AFFITTO 2008	QUOTA COMUNALE
Deliberati con atto di G.M. N.108 del 23/12/2008	
Liquidati con Det.II Settore n.14 del 24/03/2009	
A. O. A. F.	99,60
A.F.	365,27
A.A.	300,29
A.A.T.	232,20
B.L.	365,27
B.A.I.	365,27
B.F.	304,00
B.G.	365,27
B.T.	365,27
C.A..	365,27
C.P.	365,27
C.V	365,27
C.M.	365,27
C.M.	339,26
C.C.M.	365,27
C.C.L.	89,38
C.M	365,27
C.M	365,27
C.M	272,09
D.V.	115,26
D.M.I.	155,93
D.S.P.	365,27
E.M.H.	281,98
E.M.A.	100,82
E.M.S.	192,82
F.L.	365,27
G.G.	365,27
G.D.	365,27
G.S.	243,00
G.F.	263,12
H.E.	365,27

ALBO DEI SOGGETTI A CUI VENGONO CONCESSI BENEFICI ECONOMICI ANNO 2009

I.A.	95,68
J.B.	139,81
K. A.	365,27
K.D.	196,33
K.B.M.C.	365,27
L.V.	365,27
L.A.	365,27
M.A.	229,83
M.A.	93,10
M.V.	62,58
M.M.	134,71
M.M.	175,23
M.B.	365,27
M.R.	310,65
M.N.	348,68
M.R.	365,27
O.H.	273,52
P.M.	365,27
P.A.	175,29
R.N.	196,98
R.G.	365,27
S.C.I.	202,29
S.A.	98,16
S.F.	67,59
T.E.	365,27
T.S.	62,42
T.L.	163,33
V.M.	365,27
V.F.	232,31
V.A.	115,49
W.A.	365,27
Z.E.	365,27
Z.K.	183,39
Z.M.	365,27
Z.B.E.	365,27
TOTALE	17.870,49

ALBO DEI SOGGETTI A CUI VENGONO CONCESSI BENEFICI ECONOMICI ANNO 2009

STUDENTI DELLE SCUOLE MEDIE SUPERIORI BENEFICIARI DI BORSE DI STUDIO ANNO 2008	
<i>Deliberati con atto di G.M. N.21 del 13/03/2008</i>	
<i>Liquidati con Det. Il Settore n.28 del 18/5/2009</i>	
N.M.	200,00
STUDENTI DELLA SCUOLA SECONDARIA DI PRIMO GRADO BENEFICIARI DI BORSE DI STUDIO ANNO 2008	
<i>Deliberati con atto di G.M. N.90 del 06/11/2008</i>	
<i>Liquidati con Det. Il Settore n.29 del 18/5/2009</i>	
M.S.	130,00
S.D.	130,00
G.M.	65,00
Z.T.	65,00
B.G.	130,00
C.A.	130,00
S.G.	130,00
S.A.	130,00
S.I.	130,00
C.P.	65,00
C.B.	65,00
C.B.	130,00
G.F.	130,00
H.A.	130,00