



**AI SOCI
DELLA PRO LOCO
DI BORGO TOSSIGNANO**

Ai componenti il Consiglio Direttivo della Pro Loco di Borgo Tossignano

Il Consiglio Direttivo della Pro Loco di Borgo Tossignano è convocato lunedì 31 marzo alle ore 20 nella sede di via Roma 77 con il seguente O.d.g.

- Resoconto Lume a marzo '08
- Presentazione bilancio consuntivo 2007 approvato dai Revisori dei Conti.
- Organizzazione della FESTA DEL VOLONTARIATO 2008 e proposte progetti da finanziare.
- Varie ed eventuali.

**CONVOCAZIONE
DELL'ASSEMBLEA ANNUALE DEI SOCI
DELLA PRO LOCO DI BORGO TOSSIGNANO
LUNEDI' 31 MARZO 2008**

ore 20,30 in 1^a e ore 20,45 in 2^a convocazione

All' O.d.g.:

- Presentazione e votazione della relazione del bilancio consuntivo 2007.
- presentazione e votazione della relazione di bilancio preventivo e delle attività 2008.
- Varie ed eventuali

TUTTI I SOCI SONO INVITATI A PARTECIPARE CON IDEE... E MANI

TESSERATI 2008 al 18/3

VALLI CLAUDIA
LANDI GIANCARLO
RIDOLFI REMO
PIERI CLARA
SERRAVALLI GIANCARLO
VIGNALI REMO
FILANDI GIULIA MARIA
ORTOLANI BRUNO
DI GIORNO FRANCO
RAFFIN ERMELINDA
PATUELLI MILENA
PATUELLI ADRIANO
VAI PAOLO
DI GIORNO GESSICA
FALCONI GIANFRANCO
ORIOLO ALIERO
BALLONTI FRANCO
CAROLI SERGIO
GRASSO SEBASTIANO
VENTURIN SIMONE
PIRAZZOLI MAURA
BERTONI ELEONORA
INNOCENTI DIEGO
CAROLI GETULIO
BRUSCHI MARO
GRASSO DENIS
CAROLI LIA



CONTINUA IL

**TESSERAMENTO
2008**

si può scegliere tra le seguenti formule:

TESSERA NORMALE € 5

TESSERA UNPLI CARD € 7,5

(permetterà ai suoi possessori di accedere alle migliaia di convenzioni stipulate su tutto il territorio nazionale).

In biblioteca (054290220)

TESSERATI 2007

TURRINI TIZIANO	CENNI ALESSANDRA
ORIOLO ALIERO	GIOVANNINI GIORGIO
MELLONE VITO	SUZZI FLAVIA
CAROLI GETULIO	MONGARDI ROMANO
BRUSCHI MARIO	GAZZELLI REMO
FILANDI GIULIA MARIA	BIAGI SERGIO
CAROLI LIA	BITTI RICCI LUIGI
VEROLI MARCO	CELESTIALI MARILENA
CORALLI CARLO	GENTILINI DINO
GASPERINI DOMENICO	MAGNANI GIUSEPPE
INNOCENTI DIEGO	PIERSANTI FAUSTO
VISANI LUIGIO	POGGIALI ORLANDO
DAZZANI STEFANIA	QUADALTI GIULIANO
SANTINI SIMONETTA	ROMOLI WALTER
VAI PAOLO	SARTIAN PAOLO
SARANI DANTE	BRUNO FABBRI
SARTIAN RENATO	FIORDALISI SERGIO
BALLONTI FRANCO	SANI GIOVANNI
RONCHI QUARTIERO	GRASSO SEBASTIANO
RIMONDI CLAUDIA	GRASSO DENIS
FIORALLI GIANPIETRO	CAVINI MORENA
GIANERRA SILVIA	RIDOLFI REMO
DRISS JALAL	BENEDETTI WANDA
BARUZZI LEDO	PIERI CLARA
MONTI BENITO	RANIERI PAOLO
VENTURIN SIMONE	VIGNALI VIVIANA
MAINETTI ANGELO	CIAVATTIERI BRUNO
ABBONDANZA SUSI	GALEOTTI ADRIANO
	CAROLI SERGIO

CALENDARIO DELLE MANIFESTAZIONI 2008

5 aprile ore 20,30 Commedia dialettale al teatrino parrocchiale di Borgo
9 aprile: ore 15 CACCIA AL TESORO per le vie del paese (Freccia del Santerno)
Domenica 13 aprile: VENA DEL GESSO BIKE
18 aprile: Marcia della Pace "Borgo-Tossignano"
Domenica 20 aprile CAMMINATA DI PRIMAVERA SUI GESSI a cura della Pro loco di Tossignano.
25 aprile: 63° Anniversario della Liberazione
1 maggio: FESTA DEL 1° MAGGIO a cura del Circolo ARCI di Borgo Tossignano.
Domenica 4 maggio: ESCURSIONE E PIC NIC AVIS
Sabato 10 e domenica 11 maggio: FESTA DEL VOLONTARIATO
Sabato 17 maggio dalle ore 15 a Borgo Tossignano INAUGURAZIONE DEL CENTRO SPORTIVO
18 maggio ore 20.45 concerto in San Girolamo a Tossignano ORGANO E CANTO GREGORIANO
23-24-25 maggio ore 20- sala consiliare SAGGIO MUSICALE DEGLI ALLIEVI
Domenica 25 maggio: ore 16 Parco Lungofiume LA GIOSTRA IN FESTA
31 maggio: sala consiliare ore 20 Cerimonia di consegna dei premi "M. VISANI 2008" e ore 21 CONCERTO a cura dell'Associazione Musicale
8 giugno: GITA al Giardino Zoologico di Pistoia a cura della Freccia del Santerno
12-13-14-15-giugno: IN..BIRRIAMOCI festa della birra presso il Mulino dell'Ospedale.
31 luglio ore 21 a Borgo: CONCERTO del corpo bandistico "S. Ambrogio" di Castel del Rio
1 agosto ore 21 – CONCERTO D'ORGANO in San Girolamo a Tossignano nell'ambito della rassegna "Itinerari Organistici nella Provincia di Bologna"
24 agosto: SAGRA DI SAN BARTOLOMEO a Borgo Tossignano
5-6-7-8 settembre: FESTA DEL GARGANELLO a Codrignano
12 ottobre: MOSTRA DEI FUNGHI nella sala consiliare a cura dell'AVIS e del Gruppo Micologico Imolese
3^ domenica di ottobre: FESTA DELLA B. V. DEL BUON CONSIGLIO a Borgo
6 dicembre: FALO' DI SAN NICOLO' a Tossignano ore 19
15 dicembre-6 gennaio BUONE FESTE a Borgo T.

AGGIUNTE O MODIFICHE VANNO COMUNICATE IN BIBLIOTECA AL 0542 90220

PRO LOCO DI BORGO TOSSIGNANO

Riepilogo entrate-uscite 2007

	ENTRATE	USCITE
CONTRIBUTI DA ENTI (Comune, DS, Fondazione Cassa di Risparmio di Imola, Hera)	7010,00	280,00
CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI LOCALI (La Giostra, San Bartolomeo, Freccia del Santerno)		1400,00
QUOTE SOCIALI	275,00	
CARNEVALE	729,72	729,72
FESTA DEL VOLONTARIATO	3968,60	1620,17
SPESE PROGETTI VOLONTARIATO (quota arredi parco Codrignano, giostrina e stazionata parco donatori sangue, stazionata "selciate")		4807,58
SAN MARTINO	797,00	444,29
LLUVE A MARZO	537,00	
PRESTITO PALCO E CESSIONE PARTE DEL VECCHIO PALCO	590,00	40,00
ULTERIORI SPESE PER FONTANA DI PIAZZA MONS. CAMINA		2334,99
SERATE BORGHIGIANE	15691,90	15691,90
II BIRRIAMOCI	4100,00	4100,00
BUONE FESTE A BORGO TOSSIGNANO	3794,00	4060,95
SPESE BANCARIE		231,54
SPESE CONFARTIGIANATO PER TENUTA IVA + tasse		240,00
GRUPPO GASTRONOMICO SERVICES	1956,00	1956,00
INTEGRAZIONE SOCIALE	500,00	394,06
CENTRO POLIVALENTE DI CODRIGNANO	500,00	497,10
NOTIZIARIO RAGAZZI, SAGGIO EDUCAZIONE STRADALE		128,50
SPESE VARIE (Unpicard, cartoline san Bartolomeo, barbecue, assicurazione SAI Fondiaria, Trio Grande, inchiostro, cd e libri, master flauto)	32,50	1711,08
differenza iva riscossa e iva effettivamente pagata tramite mod. F24	224,39	
TOTALE	40706,11	40667,88
SALDO ANNUALE		38,23

